

FASHION MILL

TRESOR

Nm 14.500

68% Rayon Viscosa - 32% Fibra Poliammidica

IMPIEGO: Macchina finezza "12" – "7" ad un capo

TRATTAMENTO INDUSTRIALE: Lavare delicatamente in acqua fredda (MAX 30°) con ammorbidente oppure a secco con solventi appropriati. In caso di maglieria rigata lavare a secco

ATTENZIONI PARTICOLARI

All'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati e, in caso di imperfezione del filato interrompere la lavorazione avvisando l'ufficio tecnico New Mill. La filatura riconoscerà solo 5 kg. di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati. È indispensabile effettuare un lavaggio preliminare per verificare il rientro del prodotto. Si sconsiglia la ri-paraffinatura del filato in quanto tale operazione, se non correttamente eseguita, può pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, siete pregati di contattare i nostri uffici tecnici. Come per tutti i filati fantasia deve essere considerato durante la lavorazione un calo fisiologico del 5/6%.

TIPO DI TINTURA: MATASSE

TIPO DI NODI: MANUALI **NUMERO DI NODI PER ROCCA:** 3/4

BAGNI OTTIMALI (KG) 13 – 18 – 28 – 54 – 100 – 142 – 285

Vasche con maggiorazioni (KG) 13 – 18 – 28 – 54

SOLIDITA':

In acqua 30°C: ¼ A secco: 4 Luce: 4

Per toni chiari e bianco la solidità alla luce si abbassa di circa un punto.

I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella; per le solidità dei colori a campione Vi preghiamo di contattare i nostri uffici tecnici:

NORMATIVE E CAPITOLATI

IL FILATO È PRODOTTO IN CONFORMITÀ CON IL REGOLAMENTO EUROPEO "REACH" PER RICHIESTE DI CONFORMITÀ AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITÀ E COSTI.

APPLICATION: Machine gauge "12" – "7" at one ply.

INDUSTRIAL TREATMENT:

Wash gently in cold water (MAX 30°C) with softener or dry clean using appropriate solvents; in case of striped knitwear: dry clean.

PARTICULAR CARES:

At the beginning of each dyelot, please check carefully the first knitted swatches and in case of some faulty yarn, stop the knitting process and inform the technical department of Fashion Mill. Our company will accept only 5 kgs of knitted yarn but not ready and finished garments. It is necessary to do a preliminar wash to verify the shrinkage of the product. We do not recommend to re-wax the yarn, since this operation can compromise the quality of the product in case it is not properly done. In case a new re-waxing of the yarn is absolutely necessary, please contact our technical department. During the working of the yarn, a physiological waste of 5/6% must be allowed as for all fancy yarns.

PILLING MEDIUM FIGURES (BS 5811 ICI BOX – 14.400): 4

KNOTS' TYPE = HAND MEDIUM NUMBER OF KNOTS FOR EACH CONE = 3/4

IDEAL KETTLE SIZES (KG): 13 – 18 – 28 – 54 – 100 – 142 – 285

Kettle sizes with surcharges (kg): 13 – 18 – 28 – 54

FASTNESS:

Water 30°C: ¼ - Dry: 4 - Light: 4.

For light tones and color white, light fastness is one point lower.

The above-mentioned values are referred to our shade card colours. Please contact our offices for customer's own colours fastness values.

REGULATIONS AND LAWS

THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION "REACH". WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CARE SYMBOLS:

PER MAGLIERIA UNITA
FOR SOLID KNITWEAR



PER MAGLIERIA RIGATA
FOR STRIPED KNITWEAR

