

SCHEMA TRATTAMENTO SHERPA INFELTRITO

FATTORI CHE INCIDONO SULLA FOLLATURA

RAPPORTO BAGNO: Rapporto tra quantità di merce da follare e quantità in volume di acqua impiegata. La scelta del rapporto bagno ideale viene fatta in funzione dell'impianto, dalla qualità del filato e dal tipo di maglia.

DURATA DEL TRATTAMENTO: Strettamente collegata al tipo di maglia, al grado di feltratura desiderata, al tipo di azione meccanica esercitata dalla macchina di follatura ed al suo volume.

SMACCHINATURA: Di fondamentale importanza in quanto diversi tipi di gradazione portano a risultati molto diversi.

Di seguito una scheda di lavorazione generale. Questa deve essere considerata comunque indicativa ed adattabile al tipo di macchina di follatura.

NOTE: Effettuare sempre prove preliminari e mantenere queste costanti per ottenere esiti riproducibili. Data l'elevata temperatura del bagno porre attenzione allo scarico del colore.

BAGNO DI FOLLATURA

- Rapporto bagno 1:20
- Temperatura 60° C.
- Sapone follante non ionico/imbibente 3/4 gr/litro (**biomegapol**).

FOLLATURA

- Tempo di trattamento 10-15 minuti
- Scarico
- Trattamento a macchina scarica 20-25 minuti
- Centrifuga
- Asciugatura:** in tumbler alla temperatura di 80/90°C.

*Il sapone menzionato ci è fornito dalla ditta **BOZZETTO S.P.A***

FINISHING INSTRUCTIONS FOR FELTING EFFECT SHERPA

FACTORS HAVING INCIDENCE TO THE FELTING EFFECT

BATH RATIO: The ratio between the goods to be felted and the quantity of water used. The ideal ratio is decided according to the facility used, yarn quality and type of stitch.

DURATION OF THE TREATMENT: Strictly connected to the type of knitwear, the degree of felting effect to achieve, the type of mechanical action of the felting machine and its volume.

KNITTING PROCESS: Extremely important because different kinds of registration bring to very different results.

Please see following set of suggestion, which must be considered in any case indicative and must be adapted to the type of machine and washing.

NOTES: Please make always preliminary tests in order to keep the performance constant and reproducible. Please note that due to the high temperature needed a special attention to the colour fastness must be paid.

FELTING BATH

- Bath ratio 1:20
- Temperature 60° C.
- Non ionic low foaming detergent wetting agent 3/4 gr/liter (**biomegapol**).

FELTING PROCESS

- Time of treatment 10-15 minutes
- Discharge
- Treatment with discharged machine 20-25 minutes
- Centrifuge
- Drying:** in tumbler at temperature of 80/90°C.

*The soap mentioned above is supplied by **BOZZETTO S.P.A***

NEW MILL SpA