



## Grain Stampato

Nm. 2.100

80% COTONE BCI - 20% F. POLIAMMIDICA



**IMPIEGO:** Macchina finezza "3" a un capo

**TRATTAMENTO INDUSTRIALE:** Lavare delicatamente in acqua fredda (MAX 30°) con ammorbidente oppure a secco con solventi appropriati. In caso di maglieria rigata lavare a secco.

### ATTENZIONI PARTICOLARI

All'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati e, in caso di imperfezione del filato interrompere la lavorazione avvisando l'ufficio tecnico New Mill. La filatura riconoscerà solo 5 kg. di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati. È consigliabile effettuare un lavaggio preliminare per verificare il rientro del prodotto. Si sconsiglia la riparaffinatura del filato in quanto tale operazione, se non correttamente eseguita, può pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, siete pregati di contattare i nostri uffici tecnici. Come per tutti i filati fantasia deve essere considerato durante la lavorazione un calo fisiologico del 6/7%. Trattandosi di filato realizzato con tecnica particolare (effetto binario) durante la lavorazione possono crearsi effetti di sfaccettatura che sono da considerarsi caratteristica fisiologica di questo articolo. Data la caratteristica del filato deve essere accettata una tolleranza più alta fra bagno e bagno dello stesso colore. Data la tipologia di stampa, per garantire l'effetto si sconsiglia la lavorazione a più guidafile.

**TIPO DI NODI:** manuali

**VALORI MEDI DI PILLING:** (BS 5811 ICI BOX-14.400) 4/5

**TIPO DI TINTURA:** MATASSE

**BAGNI OTTIMALI (KG):** 12 - 33 - 65 - 130 - 260 - 520

Vasche con maggiorazioni (KG): 12 - 33 - 65

Per colori stampati contattare l'ufficio commerciale

**SOLIDITA'** (Valori medi):

In acqua 30°C: ¾      A secco: 4      Luce: 4

Per toni chiari e bianco la solidità alla luce si abbassa di circa un punto.

I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella; per le solidità dei colori a campione Vi preghiamo di contattare i nostri uffici tecnici:

**CONTENT:** 80% BCI COTTON – 20% POLYAMIDE FIBRE

**APPLICATION:** Machine gauge "3" at one ply.

**INDUSTRIAL TREATMENT:**

Wash gently in cold water (MAX 30°C) with softener or you may also have the possibility of a dry cleaning using appropriate solvents; in case of striped knitwear: dry cleaning.

### PARTICULAR CARES:

At the beginning of the working of each dyelot, please check carefully the first knitted swatches and in case of some faulty yarn, stop the knitting process and inform the technical department of New Mill. Our company will accept only 5 kgs of knitted yarn but not ready and finished garments. It is necessary to do a preliminar washing to verify the shrinkage of the product. We do not recommend to re-wax the yarn, since this operation can compromise the quality of the product in case it is not properly done. In case a new re-waxing of the yarn is absolutely necessary, please contact our technical department. During the working of the yarn, a physiological waste of 6/7% must be allowed as for all fancy yarns. Due to the particular technique (plied effect) used to realize this yarn, when knitting it, sfaceting effects can be seen and they need to be considered as physiological feature of this yarn. A higher tolerance between dye-lots of the same color has to be taken into consideration due to the particular characteristic of the yarn. Considering the type of printing, to guarantee the final effect, we recommend to knit the yarn avoiding multiple thread-guides.

**KNOTS TYPE:** HAND

**PILLING MEDIUM FIGURES** (BS 5811 ICI BOX – 14.400 revolutions): 4/5

**DYEING METHOD:** HANK DYED

**IDEAL KETTLE SIZES (KG):** 12 - 33 - 65 - 130 - 260 - 520

Kettle sizes with surcharges (kg): 12 - 33 - 65

For printed colors please contact our sales department.

**FASTNESS** (Average figures):

Water 30°C: ¾      Dry: 4      Light: 4

For light tones and color white, light fastness is one point lower.

The mentioned values are referred to our shade card colours. Please contact our offices for customer's own colours fastness values.

### ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE SYMBOLS:

**PER MAGLIERIA UNITA / FOR SOLID KNITWEAR**



**PER MAGLIERIA RIGATA / FOR STRIPED KNITWEAR**



### NORMATIVE E CAPITOLATI

Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo "Reach" per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi.

### REGULATIONS AND LAWS

This yarn is produced in accordance to the european regulation "reach", when the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our customers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs.