

NEW MILL

BUBBLE

Nm. 18.000/20.000

42% Cashmere - 58% Lana Merino Extrafine

Composizione vendita filato: / Composition of sale:

37% Cashmere - 52% Lana Merino Extrafine - 11% Solvron

Stock service

SIMBOLI INTERNAZIONALI: INTERNATIONAL SYMBOL:



Lavare a mano con cura, usando saponi e ammorbidenti neutri. Asciugare delicatamente senza torcere. Si può effettuare anche un lavaggio a secco.

PRESTARE MOLTA ATTENZIONE ALLA FASE DI FOLLAGGIO E RIFINIZIONE DEL CAPO:

- 1) Si raccomanda di non effettuare nessun tipo di pre-stiro o vaporizzo.
 - 2) Primo lavaggio in acqua alla temperatura di 35°/40° con sapone neutro e successivo accurato risciacquo per eliminare completamente il Solvron discioltosi nell'acqua durante il lavaggio.
 - 3) Secondo lavaggio in acqua a 30° con sapone neutro
 - 4) Trattamento in acqua fredda o tiepida con ammorbidente siliconico cationico
 - 5) Asciugatura in tumbler a bassa temperatura.
- Effettuare il trattamento sempre con capi al rovescio.
Si consiglia di agire sulla fittezza della smacchinatura e sulla durata del trattamento per ottenere risultati più consoni alle vostre esigenze.
In caso di maglieria rigata o jacquard è consigliabile contattare l'ufficio tecnico.
Solidità colori a norma IWS.

- 1) Deve essere tollerato uno scarto del 3% per struttura del filato o irregolarità tintoriali.
- 2) **Importante:** all'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati, e in caso di imperfezione del filato interrompere la smacchinatura avvisando l'ufficio tecnico della **NEW MILL s.p.a.**
La filatura riconoscerà solo Kg. 5 di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati.
- 3) **È indispensabile effettuare un lavaggio preliminare per verificare il rientro del prodotto.**

Wash gently by hand, using neutral soap and softener. Dry delicately without wringing. You also have the possibility of a dry cleaning.

PLEASE PAY SPECIAL ATTENTION TO THE FINISHING OF THE FINAL GARMENT:

- 1) We recommend no pre-ironing or steaming.
- 2) Primary washing procedure should be done in 35°/40°C water with neutral soap rinsing well to eliminate Solvron which dissolved during the first washing procedure.
- 3) Second washing in 30°C water using neutral soap.
- 4) Additional treatment in cold or warm water with silicone cationic softener.
- 5) Tumble dry low.

Treatment should always be carried out on the reverse side of garments.

We suggest testing based on the knitting stitch, registration and treatment times to obtain consistent results.

For striped and jacquard knitwear please contact our technical dept.
The colour fastness is in accordance with the IWS Standard.

- 1) Waste percentage of 3% must be allowed due to the yarn structure or dyeing irregularities.
- 2) **Important:** before knitting each dyelot please check carefully the first knitted swatches and in the case of some faulty yarn stop the knitting process and inform the technical department of **NEW MILL s.p.a.**
Our company will accept only Kgs 5 of knitted yarn but not ready and finished garments.
- 3) **It is necessary to do a preliminary washing to verify the shrinkage of the product.**

SOLIDITÀ DEI COLORI

COLOUR FASTNESS

(valori medi dello scarico - medium figures)

in acqua 30°C

water 30°C

3/4

a secco

dry

3/4

luce

light

3

Per toni chiari e colore bianco, la solidità alla luce si abbassa di circa un punto. I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella; per le solidità dei colori a campione Vi preghiamo di contattare i nostri uffici commerciali.

For light tones and colour white, light fastness is one point lower. The mentioned values are referred to our shade card colors.

Pls contact our offices for customer's own colors fastness values.

NORMATIVE E CAPITOLATI

Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo "Reach" per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi.

REGULATIONS AND LAWS

This yarn is produced in accordance to the european regulation "Reach" when the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our customers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs.

Questa collezione è stata esaminata e approvata dalla direzione generale della NEW MILL s.p.a.
This collection has been examined and approved by the general direction of NEW MILL s.p.a.

NEW MILL SpA

Colori: stock service

Quantità minima in fase di ordini

1 scatola per colore (circa Kg. 19/21) o multipli.

Colori a campione: per campionatura quantità minima Kg. 60 con supplemento.

Per ordini: da Kg. 150 a Kg. 300 con supplemento, oltre 300 Kg. senza supplemento



Colors: stock service

Minimum quantity for bulk orders

1 box per color (about 19/21 Kgs.) or multiple.

Customer's own colors: minimum quantity for sampling Kgs. 60 with surcharge.

For bulk orders: from Kgs. 150 up to Kgs. 300 with surcharge, over 300 kgs without surcharge.