



## Mais

Nm. 2.200  
77% COTONE - 23% LINO

  
ON REQUEST  
53% ORGANIC COTTON  
24% CO - 23% LINO



Certified by ICEA  
ICEA-TX-759

**COMPOSIZIONE:** 77% COTONE - 23% LINO

**IMPIEGO:** Macchina finezza "3" ad un capo

**PESO AL MT. QUADRO SU PUNTO RASATO:** GR.527

**TRATTAMENTO INDUSTRIALE:** Lavare delicatamente in acqua fredda (MAX 30°) con ammorbidente oppure a secco con solventi appropriati. In caso di maglieria rigata lavare a secco.

**RIENTRO AI TRATTAMENTI INDUSTRIALI**

Lavaggio in acqua a 30° gradi ed asciugatura in tumbler

I dati ricavati nella tabella sono stati rilevati su teli di cm.35x35 in punto rasato con gradazione media; variazioni di punto maglia e di regolazioni comportano valori diversi da valutare secondo Vs. necessità.

**RIENTRO % IN LUNGHEZZA**

- 28,00%

**RIENTRO % IN LARGHEZZA**

- 11,00%

**ATTENZIONI PARTICOLARI**

All'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati e, in caso di imperfezione del filato interrompere la lavorazione avvisando l'ufficio tecnico New Mill. La filatura riconoscerà solo 5 kg. di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati. È indispensabile effettuare un lavaggio preliminare per verificare il rientro del prodotto. Si sconsiglia la riparaffinatura del filato in quanto tale operazione, se non correttamente eseguita, può pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, siete pregati di contattare i nostri uffici tecnici. Come per tutti i filati fantasia deve essere considerato durante la lavorazione un calo fisiologico del 5/6%. **Le leggere differenze di tonalità fra la fibra di cotone e quella di lino rappresentano un effetto voluto nella realizzazione di questo articolo, e possono apparire più o meno evidenti a seconda dei colori.** Per colori stampati si raccomanda la lavorazione a 2 o più guidafile.

**TIPO DI NODI:** MANUALI

**NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA:** 2/3

**VALORI MEDI DI PILLING:** (BS 5811 ICI BOX-14.400): 4

**TIPO DI TINTURA:** MATASSE

**BAGNI OTTIMALI (KG):** 14 - 19 - 38 - 76 - 152 - 304 - 608

Vasche con maggiorazioni (KG): 14 - 19 - 38 - 76

Per colori stampati contattare l'ufficio commerciale.

**SOLIDITA' (valori medi):**

In acqua 30°C: 3/4      A secco: 4      Luce: 4

Per toni chiari e bianco la solidità alla luce si abbassa di circa un punto.

I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella; per le solidità dei colori a campione Vi preghiamo di contattare i nostri uffici tecnici.

**NORMATIVE E CAPITOLATI**

IL FILATO È PRODOTTO IN CONFORMITÀ CON IL REGOLAMENTO EUROPEO "REACH" PER RICHIESTE DI CONFORMITÀ AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITÀ E COSTI.

**CONTENT:** 77% COTTON - 23% LINEN

**APPLICATION:** Machine gauge "3" one ply.

**SQUARE METRE WEIGHT ON PLAIN STITCH:** gr. 527

**INDUSTRIAL TREATMENT:**

Wash gently in cold water (MAX 30°C) with softener or dry clean using appropriate solvents; in case of striped knitwear: dry clean.

**SHRINKAGE AT INDUSTRIAL TREATMENT**

Water washing at 30° C and tumble drying

The values reported in the above chart have been verified on cm 35x35 plain-stitch swatches; any change in the stitch and in the setting will bring to different values to be valued depending on your necessity

**SHRINKAGE LENGHT %**

- 28,00%

**SHRINKAGE WIDTH %**

- 11,00%

**PARTICULAR CARES:**

At the beginning of each dyelot, please check carefully the first knitted swatches and in case of some faulty yarn, stop the knitting process and inform the technical department of New Mill.

Our company will accept only 5 kgs of knitted yarn but not ready and finished garments. It is necessary to do a preliminary wash to verify the shrinkage of the product. We do not recommend to re-wax the yarn, since this operation can compromise the quality of the product in case it is not properly done. In case a new re-waxing of the yarn is absolutely necessary, please contact our technical department. During the knitting of the yarn, a physiological waste of 5/6% must be considered as for all fancy yarns. Different color tone between the linen and cotton fibres is a physiological feature of the yarn. The extent of this difference varies depending on the colors. For printed colors we recommend to knit the yarn with 2 or more thread-guides.

**KNOTS TYPE:** MANUAL

**NUMBER OF KNOTS PER CONE:** 2/3

**PILLING MEDIUM FIGURES** (BS 5811 ICI BOX - 14.400 revolutions): 4

**DYEING METHOD:** HANK DYED

**IDEAL KETTLE SIZES (KG):** 14 - 19 - 38 - 76 - 152 - 304 - 608

Kettle sizes with surcharges (kg): 14 - 19 - 38 - 76

For printed colors please contact our sales department.

**FASTNESS: (Average figures)**

Water 30°C: 3/4 - Dry: 4 - Light: 4.

For light tones and color white, light fastness is one point lower.

The above-mentioned values are referred to our shade card colours. Please contact our offices for customer's own colours fastness values.

**REGULATIONS AND LAWS**

THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION "REACH". WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.

**ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:**

**CARE SYMBOLS:**

PER MAGLIERIA UNITA  
FOR SOLID KNITWEAR

PER MAGLIERIA RIGATA  
FOR STRIPED KNITWEAR

