

Allegro

Nm. 5.300

72% COTONE BCI - 28% FIBRA POLIAMMIDICA



ON REQUEST
72% ORGANIC CO
28% PA



COMPOSIZIONE: 72% COTONE BCI - 28% FIBRA POLIAMMIDICA

IMPIEGO: Macchina finezza "5" – "7" ad un capo

TRATTAMENTO INDUSTRIALE: Lavare delicatamente in acqua fredda (MAX 30°) con ammorbidente oppure a secco con solventi appropriati. In caso di maglieria rigata lavare a secco.

ATTENZIONI PARTICOLARI

All'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati e, in caso di imperfezione del filato interrompere la lavorazione avvisando l'ufficio tecnico New Mill. La filatura riconoscerà solo 5 kg. di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati. È indispensabile effettuare un lavaggio preliminare per verificare il rientro del prodotto. Il filato si presenta normalmente più rigido in quanto trattati di lavorazione spiralata tipo virgolino, pertanto si consiglia testare i punti maglia da ottenere ed è necessario considerare velocità di smacchiatura più basse del normale e comunque adatte al punto maglia voluto. Si sconsiglia la riparaffinatura del filato in quanto tale operazione, se non correttamente eseguita, può pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, siete pregati di contattare i nostri uffici tecnici. Come per tutti i filati fantasia deve essere considerato durante la lavorazione un calo fisiologico del 5/6%. Differenze di tonalità fra la fibra di Cotone e quella di Nylon rappresentano un effetto voluto nella realizzazione di questo articolo, e possono apparire più o meno evidenti a seconda dei colori. Il manifestarsi in fase di campionatura di caratteristiche non conformi e non considerate in scheda tecnica, deve essere motivo di analisi con il nostro ufficio tecnico per stabilire se si tratta di un fenomeno occasionale o caratteristica dell'articolo.

VALORI MEDI DI PILLING: (BS 5811 ICI BOX-14.400): 4

TIPO DI TINTURA: MATASSE

BAGNI OTTIMALI (KG): 19 – 42 – 83 – 167 – 334 – 668

Vasche con maggiorazioni (KG): 19 – 42 – 83

SOLIDITA' (valori medi):

In acqua 30°C: 3/4 A secco: 4 Luce: 4

Per toni chiari e bianco la solidità alla luce si abbassa di circa un punto.

I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella; per le solidità dei colori a campione Vi preghiamo di contattare i nostri uffici tecnici.

NORMATIVE E CAPITOLATI

IL FILATO È PRODOTTO IN CONFORMITÀ CON IL REGOLAMENTO EUROPEO "REACH" PER RICHIESTE DI CONFORMITÀ AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITÀ E COSTI.

CONTENT: 72% BCI COTTON – 28% PA

APPLICATION: Machine gauge "5" – "7" one ply.

INDUSTRIAL TREATMENT:

Wash gently in cold water (MAX 30°C) with softener or dry clean using appropriate solvents; in case of striped knitwear: dry clean.

PARTICULAR CARES:

At the beginning of each dyelot, please check carefully the first knitted swatches and in case of some faulty yarn, stop the knitting process and inform the technical department of New Mill.

Our company will accept only 5 kgs of knitted yarn but not ready and finished garments. As the yarn is normally more rigid due to its spiral structure; you should test the stitches you want to have and a lower knitting speed has to be considered. It is necessary to do a preliminary wash to verify the shrinkage of the product. We do not recommend to re-wax the yarn, since this operation can compromise the quality of the product in case it is not properly done. In case a new re-waxing of the yarn is absolutely necessary, please contact our technical department.

During the knitting of the yarn, a physiological waste of 5/6% must be considered as for all fancy yarns. Different colour tone between the cotton and nylon fibres is a physiological feature of the yarn. The extent of this difference varies depending on the colours. If you face during sampling "abnormal characteristics", not mentioned in this technical sheet, you should inform immediately our technical department to check if it is an occasional or a standard phenomenon of the quality.

PILLING MEDIUM FIGURES (BS 5811 ICI BOX – 14.400 revolutions): 4

DYEING METHOD: HANK DYED

IDEAL KETTLE SIZES (KG): 19 – 42 – 83 – 167 – 334 – 668

Kettle sizes with surcharges (kg): 19 – 42 – 83

FASTNESS: (Average Figures)

Water 30°C: 3/4 - Dry: 4 - Light: 4.

For light tones and color white, light fastness is one point lower.

The above-mentioned values are referred to our shade card colours. Please contact our offices for customer's own colours fastness values.

REGULATIONS AND LAWS

THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION "REACH". WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CARE SYMBOLS:

PER MAGLIERIA UNITA
FOR SOLID KNITWEAR

PER MAGLIERIA RIGATA
FOR STRIPED KNITWEAR

